Technische Prüfstelle
für Messgeräte Mecklenburg-Vorpommern e.V.
An der Molkerei 1
18198 Klein Schwaß

Messgeräteprüfstellennr.:	MV1	
Prüfdatum:	14.11.2024	
Prüfzeitraum:	2. Halbjahr 2024	
Prüfer:	Thieme, Torsten	
Kunden-Nr.:	339	
Umgebungstemperatur:	20	°C
Umgebungsdruck:	1025	hPa

Herr
Jens Reinl
Tannenweg 3
08516 Süderholz/OT Kandelin

Stand 6.20.81.24

PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 20306	**Hersteller:** WÖHLER	**Typ:** Rußpumpe
Software-Version: 122334	**Software eignungsgeprüft** ja X	nein
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: **WM|RG68020306|MV1|0524**		

Prüfkriterium Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich[a)]	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%	5	0,4			
O2: 15 Vol-%	15	0,4			
CO: 400 ppm (Gas)	400	28			
CO: 1700 ppm (Gas)	1700	119			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)	400	108			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)	1700	204			
Druckdifferenz 25 Pa		2			
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)		0,11	1,56	-0,07	✓
Volumen des Staubmessgeräts 135 l [b)]		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels [c)]		= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur 50 °C		1,5			
Abgastemperatur 125 °C		2			
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte [d)]					
Ansaugschlauch dicht Ja ☐ Nein ☐		Ballpumpe vorhanden Ja ☐ Nein ☐		Gassammelbeutel dicht Ja ☐ Nein ☐	
Rußskala verwendbar Ja ☐ Nein ☐		Fließmittel vorhanden Ja ☐ Nein ☐		Kühlelem. 100/150 vorh. Ja ☐ Nein ☐	
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: **WM|RG68020306|MV1|1124**				Prüfung bestanden Ja ☒ Nein ☐	
Bemerkungen: Barcode: 16030296					

Klein Schwaß 14.11.2024
Ort / Datum

Prüfer **Fachlich Verantwortlicher**

a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.

b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgerpüft sind.

c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.

d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.